

Wycinarka laserowa

L.p.	Parametry urządzenia	Zgodność parametrów TAK/ NIE
1.	Obszar roboczy min. 1525x3050 mm napędy osi X i Y realizowane poprzez niezawodne energooszczędne serwomotory	
2.	Laser światłowodowy o mocy min. 3 kW z min. 10% rezerwą mocy posadowiony na ramie zamknięte w obudowie maszyny, budowa źródła w oparciu o zespoły diod pompujących, minimalne zakresy grubości cięcia stal czarna 0,5-25mm, stal nierdzewna 0,5-20mm, aluminium 0,5-15mm, miedź 0,5-6mm, mosiądz 0,5-12mm	
3.	Głowica laserowa z automatycznym ogniskowaniem (niewymiennym układem soczewek o minimalnym zakresie ogniskowych od 4 do 9 cali regulowanym automatycznie CNC), optymalizacją parametrów cięcia i magnetycznym osadzeniem niewymagającym wymiany plastikowych lub ceramicznych zabezpieczeń po kolizji, min. 145 mm programowanego ruchu osi Z celem umożliwienia jednostkowej obróbki wysokich profili	
4.	Układ automatycznej zmiany dysz – soczewki 4	
5.	Prowadzenie wiązki od rezonatora do głowicy pojedynczym światłowodem	
6.	Rezonator zintegrowany z maszyną, rama wykonana jako jeden odlew utrzymująca dokładne wymiary przez długi okres eksploatacji maszyny	
7.	Łatwy dostęp do przestrzeni roboczej przez przeszklone w odpowiedniej klasie bezpieczeństwa drzwi opuszczane lub podnoszone do długości min. 3000 mm obsługiwane z poziomu sterownika	
8.	Oprogramowanie kompatybilne z obecnie wykorzystywanym w Zakładzie oprogramowaniem wykorzystujące zaawansowane algorytmy nestingu, które może zostać w przyszłości rozszerzone o postprocesory maszyn różnych producentów	
9.	Stół automatyczny dwupaletowy o nośności min. 925 kg każda	
10.	Układ filtracyjny	
11.	Układ chłodzący	
12.	Znak zgodności CE	