

Zrobotyzowane stanowisko do spawania filtra

L.p.	Parametry urządzeń	Zgodność parametrów TAK/ NIE
Stanowisko spawalnicze		
1.	Układ spawający TIG, MIG /MAG dedykowany do współpracy z robotem	
2.	Obrotnik o udźwigu do 500 kg	
3.	Tor jezdny robota	
4.	Chwytki z automatyczną wymianą	
5.	Panel sterujący z dotykowym wyświetlaczem	
Stanowisko do zaginania		
6.	Sterownik z dotykowym wyświetlaczem	
7.	Laser bezpieczeństwa z frontu maszyny w osi gięcia dla umożliwienia pracy w trybie ręcznym	
8.	Automatyczna kompensacja strzałki ugięcia stołu	
9.	Zaciski szybko mocujące stemple	
10.	Sekcjonowane narzędzia górne i wielostronna matryca	
11.	Tyłny zderzak, 4 osie	
12.	Dwa palce zderzaka na prowadzeniu liniowym sterowane CNC	
13.	System pomiaru grubości pobieranej formatki	
14.	Sterownik do komunikacji robota z prasą oraz systemem bezpieczeństwa	
15.	Nacisk do 60 ton	
16.	Maks. długość gięcia do 2100 mm	
17.	Odległość między kolumnami do 1600 mm	
18.	Maks. otwarcie do 475 mm (bez wysokości narzędzi i mocowań)	
19.	Szerokość stołu do 60 mm	
20.	Wybranie w kolumnie do 410 mm	
21.	Zasięg zderzaka Oś X do 1000 mm Oś R do 160 mm	
22.	Wymiary maszyny max. 2600 x 1600 x 2550 mm	
23.	Roboty/ przenośniki	
24.	Ogrodzenie stanowisk	
25.	Chwytki	
26.	Stacja dokująca	
27.	Automatyczne złącza do chwytaków	